

Erneuerung der Automatisierungstechnik bei einem führenden Kunststoffplattenhersteller



POLYCASA
YOUR HOME
FOR PLASTICS
AND COMPOSITES

Polycasa ist einer der führenden Hersteller von transparenten und farbigen Kunststoffplatten in Europa. Das vielfältige Plattensortiment kommt in den unterschiedlichsten Bereichen zum Einsatz: Von Display- über Bau-, bis hin zu Industrieranwendungen. Polycasa gehört zur international agierenden Unternehmensgruppe 3A Composites, die mit über 4.000 Mitarbeitern weltweit, Marktführer für dekorative Aluminiumverbund-, Kunststoff- und Leichtstoffplatten ist.

Polycasa setzte in der Produktion seit vielen Jahren Automatisierungstechnik von AEG ein. Nun war es an der Zeit diese zu modernisieren. Dank ausgereifter Strategie von OHP konnte Polycasa signifikante Vorteile - u.a. durch die Nutzung vorhandener Peripherie wie E/A-Module, KOS-Baugruppen und Verdrahtung - realisieren.

Für die Steuerung der beiden Produktionslinien setzt Polycasa nun auf bewährte OHP Automatisierungstechnik. An jeder Polycasa-Produktionslinie sind zwei SPS-Geräte vom Typ @250 im Einsatz. Diese übernehmen dabei im Wesentlichen nachfolgend skizzierte Aufgaben.



Abb. 1 Extruder, welcher in der Produktionsstraße II geregelt wird



Abb. 2 Längstrennsäge, welche in der Produktionsstraße I gesteuert wird



Abb. 3 Inbetriebnahme

In der Produktionsstraße I regeln die @250 Steuerungen den Druck des Extruders für einen gleichmäßigen Produktausfluss an den Spritzdüsen und steuern die einzelnen Teilaggregate in der Anlage wie die Längssäge, die fliegende Querteilsäge, die Folienbeschichtung und den Paletten-Stapler.

In der Produktionsstraße II übernehmen die @250 Steuerungen alle Heizungsregelungen für Extruder, Co-Extruder und alle Heizblöcke bis zu den Produktdüsen in Zweipunkt-, Dreipunkt- und PID-Regelverhalten.

Dabei überwachen sich beide @250 SPS-Geräte gegenseitig auf Funktionsfähigkeit. Darüber hinaus werden in beiden Produktionsstraßen die erfassten Regel- und Steuerungssignale sowie Störmeldungen mittels entsprechender Verarbeitung via Modbus TCP/IP an die angeschlossenen Industrietouch-HMI-Panels vom Typ OHP DIB210 (10“) und 217 (17“) übertragen und visualisiert.

Eingesetzte OHP Lösungen



Abb. 4 OHP @250 Automatisierungs- und Fernwirkssystem

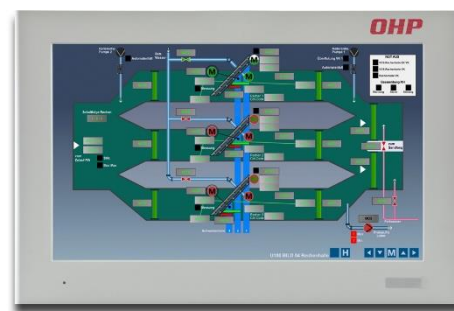


Abb. 5 OHP DIB210 und 217 HMI Panels

Ihr Ansprechpartner für die Erneuerung von AEG SPS-Anlagen:



Heiko Ryschka
ryschka@ohp.de

OHP Automation Systems GmbH
Gutenbergstr. 16
D-63110 Rodgau
Tel.: +49 6106-84955-0

Weitere Informationen unter:
www.ohp.de/produkte/aeg-sps

© Copyright 2020 - OHP Automation Systems GmbH

Urheberrechtshinweis: Alle Inhalte dieses Artikels, insbesondere Texte, Fotografien und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Das Urheberrecht liegt, soweit nicht ausdrücklich anders gekennzeichnet, bei OHP Automation Systems GmbH. Bitte fragen Sie uns, falls Sie diese Inhalte verwenden möchten. Unter der „Creative Commons“-Lizenz veröffentlichte Inhalte, sind als solche gekennzeichnet. Sie dürfen entsprechend den angegebenen Lizenzbedingungen verwendet werden. Wer gegen das Urheberrecht verstößt macht sich gem. §§ 106 ff UrhG strafbar, wird zudem kostenpflichtig abgemahnt und muss Schadensersatz leisten (§ 97 UrhG).